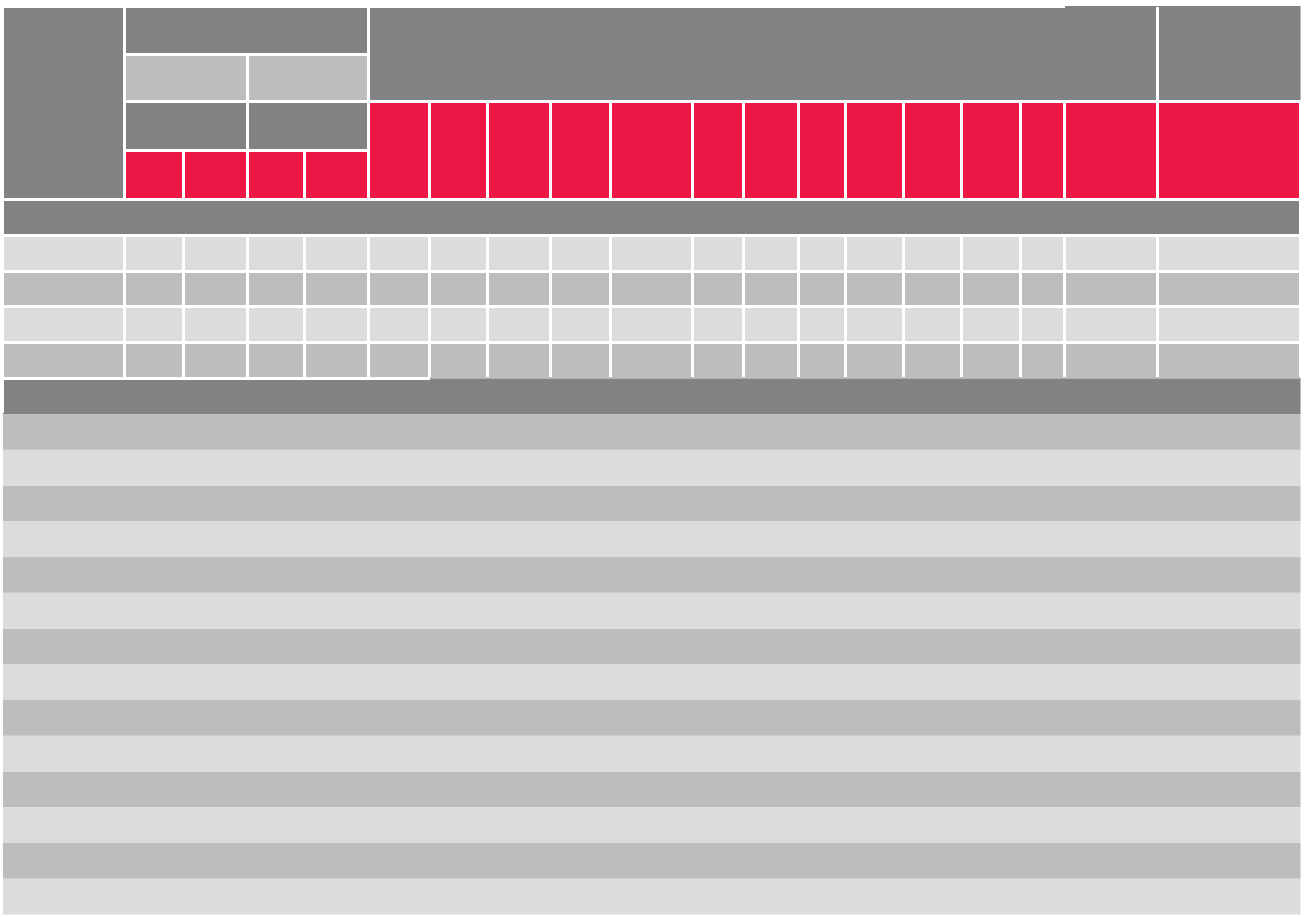
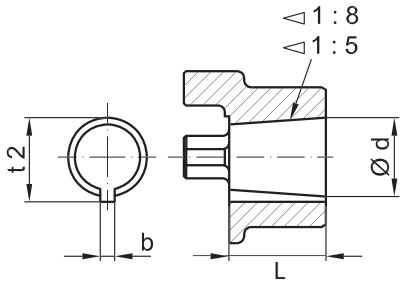
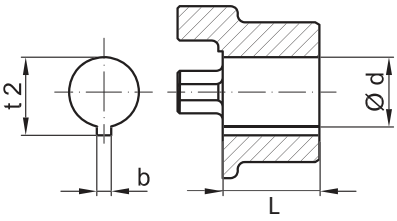


## CODES D'ALÉSAGE




## ALÉSAGES CONIQUES

| Code | Détails pour conicité 1:8 [mm] | | | |
|---|---|---|---|---|
| | ø d + 0,05 | b + 0,05 | $t_2$ + 0,05 | L |
| ... N / 1 | 9,7 | 2,4 | 10,7 | 16,5 |
| ... N / 1c | 11,6 | 3 | 12,9 | 16,5 |
| ... N / 1e | 13 | 2,4 | 13,8 | 21 |
| ... N / 1d | 14 | 3 | 15,5 | 17,5 |
| ... N / 1b | 14,3 | 3,2 | 15,7 | 19,5 |
| ... N / 2 | 17,2 | 3,2 | 18,3 | 24 |
| ... N / 2a | 17,2 | 4 | 19,0 | 24 |
| ... N / 2b | 17,2 | 3 | 18,4 | 24 |
| ... N / 3 | 22 | 4 | 23,5 | 28 |
| ... N / 4 | 25,4 | 4,78 | 27,8 | 36 |
| ... N / 4b | 25,4 | 5 | 28,2 | 36 |
| ... N / 4a | 27 | 4,78 | 28,8 | 32,5 |
| ... N / 4g | 28,45 | 6 | 29,3 | 38,5 |
| ... N / 5 | 33 | 6,35 | 35,5 | 44 |
| ... N / 5a | 33 | 7 | 35,5 | 44 |
| ... N / 6 | 43,05 | 7,95 | 46,5 | 51 |
| ... N / 6a | 41,15 | 8 | 44,2 | 42,5 |

| Code | Détails pour conicité 1:5 [mm] | | | |
|---|---|---|---|---|
| | ø d + 0,05 | b + 0,05 | $t_2$ + 0,05 | L |
| ... A 10 | 9,85 | 2 | 10,85 | 11,5 |
| ... B 17 | 16,85 | 3 | 18,65 | 18,5 |
| ... C 20 | 19,85 | 4 | 22,05 | 21,5 |
| ... Cs 22 | 21,95 | 3 | 23,75 | 21,5 |
| ... D 25 | 24,85 | 5 | 27,75 | 26,5 |
| ... E 30 | 29,85 | 6 | 32,45 | 31,5 |
| ... F 35 | 34,85 | 6 | 37,45 | 36,5 |
| ... G 40 | 39,85 | 6 | 42,45 | 41,5 |

## ALÉSAGES EN COTES POUCE

| Code | Métrique [mm] [mm] | | | Pouce | |
|---|---|---|---|---|---|
| | ø d | b | $t_2$ +0,381 | ø d | b |
| DNB | 11,11 +0,025 | 2,4 + 0,051 | 12,5 | 7/16" | 3/32" |
| V | 11,11 +0,025 | 3,2 + 0,051 | 12,6 | 7/16" | 1/8" |
| Ta | 12,7 + 0,025 | 3,2 + 0,051 | 14,3 | 1/2" | 1/8" |
| E | 15,875 + 0,025 | 3,2 + 0,051 | 17,5 | 5/8" | 1/8" |
| Ed | 15,875 + 0,025 | 4,78 + 0,051 | 18,1 | 5/8" | 3/16" |
| ES | 15,875 + 0,025 | 4,0 + 0,051 | 17,7 | 5/8" | 5/32" |
| Ad | 19,05 + 0,025 | 3,2 + 0,051 | 20,7 | 3/4" | 1/8" |
| A | 19,05 + 0,025 | 4,78 + 0,051 | 21,3 | 3/4" | 3/16" |
| G | 22,225 + 0,025 | 4,78 + 0,051 | 24,7 | 7/8" | 3/16" |
| F | 22,225 + 0,025 | 6,35 + 0,051 | 25,2 | 7/8" | 1/4" |
| H | 25,4 + 0,025 | 4,78 + 0,051 | 27,8 | 1" | 3/16" |
| HS | 25,4 + 0,025 | 6,35 + 0,051 | 28,7 | 1" | 1/4" |
| SB | 28,575 + 0,025 | 6,35 + 0,051 | 31,5 | 1 1/8" | 1/4" |
| Sd | 28,575 + 0,025 | 7,93 + 0,051 | 32,1 | 1 1/8" | 5/16" |
| Js | 31,75 + 0,025 | 6,35 + 0,051 | 34,6 | 1 1/4" | 1/4" |
| K | 31,75 + 0,025 | 7,93 + 0,051 | 35,5 | 1 1/4" | 5/16" |
| M | 34,925 + 0,025 | 7,93 + 0,051 | 38,6 | 1 3/8" | 5/16" |
| CB | 36,512 + 0,025 | 9,55 + 0,051 | 38,6 | 1 7/16" | 3/8" |
| C | 38,1 + 0,025 | 9,55 + 0,063 | 42,5 | 1 1/2" | 3/8" |
| N | 41,275 + 0,025 | 9,55 + 0,063 | 45,8 | 1 5/8" | 3/8" |
| L | 44,45 + 0,025 | 11,11 + 0,063 | 49,4 | 1 3/4" | 7/16" |
| NM | 47,625 + 0,025 | 12,73 + 0,063 | 53,5 | 1 7/8" | 1/2" |
| DS | 50,8 + 0,025 | 12,73 + 0,063 | 56,4 | 2" | 1/2" |
| P | 53,975 + 0,038 | 12,73 + 0,063 | 60 | 2 1/8" | 1/2" |
| U | 57,15 + 0,038 | 12,73 + 0,063 | 62,9 | 2 1/4" | 1/2" |
| UB | 60,325 + 0,038 | 15,875 + 0,076 | 67,6 | 2 3/8" | 5/8" |
| W | 69,85 + 0,038 | 15,875 + 0,076 | 77,3 | 2 3/4" | 5/8" |
| WN | 73,025 + 0,038 | 19,05 + 0,076 | 82,9 | 2 7/8" | 3/4" |
| WD | 85,725+0,038 | 22,225 + 0,076 | 95,8 | 3 3/8" | 7/8" |
| WE | 88,9 + 0,038 | 22,225 + 0,076 | 98,6 | 3 1/2" | 7/8" |
| WF | 92,075 + 0,038 | 22,225 + 0,076 | 101,9 | 3 5/8" | 7/8" |

# ACCOUPLEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

## GAMME STANDARD EN COTES POUCE

| Type SOFTEX® | Matériau | Cotes pouce | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | Bs | C | Ed | Es | F | G | K | L | M | N | NM | Sb | Ta | WA | WD |
| 19/24 | Al | • | | | • | | | • | | | | | | | • | | |
| | S | • | | | | | | • | | | | | | | | | |
| 24/30 | Al | • | • | | • | • | • | • | | | | | | • | | | |
| | S | • | | | | | | • | | | | | | | | | |
| 28/38 | Al | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • | • | | |
| | S | • | • | | | | • | • | • | | • | | | | | | |
| 38/45 | Al | • | • | | | | • | • | • | | | | | | | | |
| | GG | • | | • | | | • | • | • | | • | • | | | | | |
| 42/55 | GG | | • | • | | | • | • | • | • | | • | | | | | |
| 48/60 | GG | | | • | | | • | | • | | • | • | • | | | | |
| 55/70 | GG | | | • | | | | | • | • | | | • | | | | |
| 65/75 | GG | | | • | | | | | • | • | | | | | | • | |
| 75/90 | GG | | | | | | | | | | | | | | | • | • |

## GAMME STANDARD ALÉSAGES CONIQUES

| Type SOFTEX® | Matériau | Conicité 1:5 | | | | Conicité 1:8 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A10 | B17 | C20 | D25 | N/1 | N1d | N/2 | N/2a | N/3 |
| 19/24 | Al | • | | | | • | • | | | |
| | S | • | | | | • | • | | | |
| 24/30 | Al | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | S | | • | • | • | | | • | • | • |
| 28/38 | Al | | • | • | • | | | • | • | • |
| | S | | • | • | • | | | • | • | • |
| 38/45 | Al | | • | | • | | | • | • | • |
| | GG | | • | | • | | | • | • | • |
| 42/55 | GG | | • | | • | | | • | • | • |

## PROFILS DE CANNELURES DISPONIBLES

| Profil SAE | Profil DIN 5480 | Profil DIN 5482 | Profil DIN 5462 |
|---|---|---|---|
| 8/16 x 13Z* | N20 x 1,25 | A17 x 14 | B8 x 32 x 36* |
| 8/16 x 15Z | N25 x 1,5 | A22 x 19 | |
| 8/16 x 17Z | N30 x 2 | A25 x 22 | |
| 12/24 x 14Z* | N35 x 2* | A28 x 25 | |
| 12/24 x 17Z* | N40 x 2 | A30 x 27 | |
| 16/32 x 9Z* | N45 x 2 | A35 x 31 | |
| 16/32 x 11Z | N50 x 2* | A40 x 36 | |
| 16/32 x 13Z* | N55 x 2 | A45 x 41* | |
| 16/32 x 15Z* | N60 x 2 | A48 x 44 | |
| 16/32 x 21Z | N70 x 3 | A50 x 45 | |
| 16/32 x 23Z | N80 x 3 | A58 x 53 | |
| 16/32 x 27Z | N90 x 3 | | |

*Gamme standard

## GAMME STANDARD ALÉSAGES MÉTRIQUES

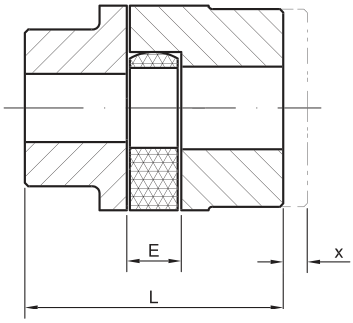
| Type SOFTEX® | Matériau | Moyeu | Tolérance alésages suivant norme ISO H7, rainure de clavette suivant DIN 6885, page 1, JS9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 19 | 20 | 22 | 24 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 38 | 40 | 42 | 45 |
| 19/24 | Al | A | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | | | |
| | S | B | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | ■ | | | | ■ | | | ■ | | | | | | | | | |
| 24/30 | Al | A | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | ■ | | | ■ | | ■ | | | | | | | |
| | S | B | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | ■ | | | | | | | | | ■ | | | | | | | |
| 28/38 | Al | A | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | • | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| | S | B | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | | | |
| 38/45 | Al | A | | | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • |
| | GG | A | | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |

| Type SOFTEX® | Matériau | Moyeu | Tolérance alésages suivant norme ISO H7, rainure de clavette suivant DIN 6885, page 1, JS9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 22 | 24 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 38 | 40 | 42 | 45 | 48 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| 42/55 | GG | A | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | • | • | • | • | | | | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | | |
| 48/60 | GG | A | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | | | | | | | |
| 55/70 | GG | A | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | |
| | | B all. | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| 65/75 | GG | A | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | |
| 75/90 | GG | A | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | |
| | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | |
| 90/100 | GG | A/B | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | • | • |

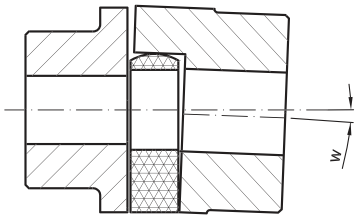
Al = aluminium; S = acier fritté; GG = fonte; B all. = moyeu B allongé

# ACCOUPLEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

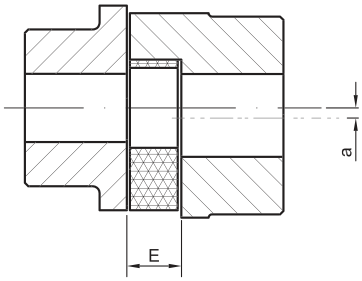
## VALEURS DE DÉSALIGNEMENT




Désalignement axial




Désalignement angulaire




Désalignement radial

| Type SOFTEX® | Dimensions accouplement | | Désalignement maxi | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | E [mm] | L [mm] | Axial x [mm] | Angulaire[1] w [°] | Radial[1] a [mm] |
| 14/16 | 13 | 35 | 1,0 | 0,9 | 0,17 |
| 19/24 | 16 | 66 | 1,2 | 0,9 | 0,2 |
| 24/30 | 18 | 78 | 1,4 | 0,9 | 0,22 |
| 28/38 | 20 | 90 | 1,5 | 0,9 | 0,25 |
| 38/45 | 24 | 114 | 1,8 | 1 | 0,28 |
| 42/55 | 26 | 126 | 2,0 | 1 | 0,32 |
| 48/60 | 28 | 140 | 2,1 | 1,1 | 0,36 |
| 55/70 | 30 | 160 | 2,2 | 1,1 | 0,38 |
| 65/75 | 35 | 185 | 2,6 | 1,2 | 0,42 |
| 75/90 | 40 | 210 | 3,0 | 1,2 | 0,48 |
| 90/100 | 45 | 245 | 3,4 | 1,2 | 0,50 |
| 100/110 | 50 | 270 | 3,8 | 1,2 | 0,52 |
| 110/125 | 55 | 295 | 4,2 | 1,3 | 0,55 |
| 125/145 | 60 | 340 | 4,6 | 1,3 | 0,60 |

[1]pour une vitesse de 1.500 $min^{-1}$

Les valeurs ne sont données qu'à titre indicatif, et sont calculées pour le couple nominal $T_{KN}$, une vitesse donnée et une température ambiante de +30°C.
En cas de désalignement axial, les facteurs «E» et «L» sont les valeurs maxi.
Lors du montage de l'accouplement, la cote «E» doit être respectée strictement afin de conserver un degré de liberté axial.
En cas de déplacements angulaire et radial supplémentaires, les valeurs indiquées peuvent être altérées. Veuillez SVP contacter HBE pour plus de précisions.
**Plus les arbre seront correctement alignés, et plus l'accouplement sera stable.**

Notice de montage disponible dans la section téléchargements de notre site **www.hbe-hydraulics.com**.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FLECTORS

| Type SOFTEX® | 80° Shore A [N.m] | | | 92° Shore A [N.m] | | | 98° Shore A [N.m] | | | 64° Shore D [N.m] | | | Vitesse maxi [min$^{-1}$] | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Continu $T_{KN}$ | maxi $T_{Kmax.}$ | Alternatif $T_{KW}$ | Continu $T_{KN}$ | maxi $T_{Kmax.}$ | Alternatif $T_{KW}$ | Continu $T_{KN}$ | maxi $T_{Kmax.}$ | Alternatif $T_{KW}$ | Continu $T_{KN}$ | maxi $T_{Kmax.}$ | Alternatif $T_{KW}$ | v= 30 m/s | v= 40 m/s |
| 14/16 | 4 | 8 | 1 | 7,5 | 15 | 2 | 12,5 | 25 | 3,3 | - | - | - | 19000 | - |
| 19/24 | 4,9 | 9,7 | 1,3 | 10 | 20 | 2,6 | 17 | 34 | 4,4 | - | - | - | 14000 | 19000 |
| 24/30 | 17 | 34 | 4,4 | 35 | 70 | 9 | 60 | 120 | 16 | 75 | 150 | 20 | 10600 | 14000 |
| 28/38 | 46 | 92 | 12 | 95 | 190 | 25 | 160 | 320 | 42 | 200 | 400 | 52 | 8500 | 11800 |
| 38/45 | 93 | 186 | 24 | 190 | 380 | 49 | 325 | 650 | 85 | 405 | 810 | 105 | 7100 | 9500 |
| 42/55 | 130 | 260 | 34 | 265 | 530 | 69 | 450 | 900 | 120 | 560 | 1120 | 145 | 6000 | 8000 |
| 48/60 | 150 | 300 | 39 | 310 | 620 | 81 | 525 | 1050 | 137 | 655 | 1310 | 170 | 5600 | 7100 |
| 55/70 | 180 | 360 | 47 | 410 | 820 | 93 | 685 | 1370 | 163 | 750 | 1500 | 195 | 4750 | 6300 |
| 65/75 | 205 | 410 | 53 | 625 | 1250 | 111 | 940 | 1880 | 169 | 800 | 1600 | 208 | 4250 | 5600 |
| 75/90 | 475 | 950 | 124 | 1280 | 2560 | 254 | 1920 | 3840 | 390 | 1830 | 3660 | 476 | 3550 | 4750 |
| 90/100 | 1175 | 2350 | 306 | 2400 | 4800 | 624 | 3600 | 7200 | 963 | 4500 | 9000 | 1170 | 2800 | 3750 |
| 100/110 | - | - | - | - | - | - | 4950 | 9900 | 1287 | - | - | - | 2500 | 3350 |
| 110/125 | - | - | - | - | - | - | 7200 | 14400 | 1560 | - | - | - | 2240 | 3000 |
| 125/145 | - | - | - | - | - | - | 7500 | 15000 | 1950 | - | - | - | 2000 | 2650 |

Pour des vitesses périphériques excédant V = 30 m/s, il est nécessaires de sélectionner des moyeux en GGG et de les équilibrer, et non de simples moyeux en GG.

## GÉNÉRALITÉS TECHNIQUES FLECTORS

| Caractéristique | 80° Shore A | 92° Shore A | 98° Shore A | 64° Shore D |
|---|---|---|---|---|
| Couleur |  |  |  |  |
| Matériau | Polyuréthane | | | Hytrel |
| Plage de température permanente autorisée | -50°C à +80°C | -40°C à +90°C | -30°C à +90°C | -50°C à +120°C |
| Pics de température autorisée brièvement | -60°C à +80°C | -50°C à +120°C | -40°C à +120°C | -60°C à +150°C |
| Amortissement | Très bon | Bon | Modéré | Faible |
| Élasticité | Tendre | Moyenne | Dure | Très dure |
| Résistance à l'usure | Très bonne | Très bonne | Bonne | Bonne |
| Longévité | Excellente | Très bonne | Très bonne | Très bonne |
| Applications types | Entraînement normal, vitesse de résonance acceptée | Entraînement normal | Entraînement normal à hautes performances | Hautes performances avec petite torsion angulaire |

# ACCOUPLEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

## CHOIX DE L'ACCOUPLEMENT EN FONCTION DU FACTEUR DE SERVICE

| Facteur de service K1 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Type | Machine menante / Exemple | Motorisation | | | | |
| | | Electrique | Diesel / essence (nb de pistons) | | | |
| | | | ≥ 4 | 3 | 2 | 1 |
| a | **Fonctionnement uniforme et accélération de faibles masses**<br>Pompes hydrauliques et centrifuges, générateurs légers, ventilateurs, équipements de transfert | 1,0 – 1,25 | 1,2 – 1,5 | 1,5 – 1,7 | 1,7 – 2,0 | 2,4 – 2,7 |
| b | **Fonctionnement uniforme et accélération de moyennes masses**<br>Plieuses de tôle, machines à bois, machines textiles, machines-outils, convoyeurs à courroie, mélangeurs, agitateurs | 1,6 – 1,8 | 1,7 – 2,0 | 2,0 – 2,3 | 2,3 – 2,5 | 2,8 – 3,0 |
| c | **Fonctionnement irrégulier et accélération de moyennes masses**<br>Machines d'impression et rotatives, rectifieuses, bobineuses, machines à bois, convoyeurs à courroie, générateurs, pompes centrifuges et agitateurs pour fluides visqueux, monte-charges, mélangeurs, broyeurs, ascenseurs | 1,8 – 1,9 | 2,0 – 2,0 | 2,3 – 2,5 | 2,5 – 2,7 | 2,9 – 3,1 |
| d | **Fonctionnement irrégulier avec chocs, et accélération de moyennes masses**<br>Bétonnières, pilons d'estampage, souffleurs, monorails, machines à raboter, convoyeurs à chaîne, grues, meules, moulins, ascenseurs, convoyeurs à plateaux, pompes de compression, arbres de transmission de navires, treuils, rouleaux pour enrobés, compresseurs, broyeurs à rouleaux, métiers à tisser, centrifugeuses | 1,8 – 2,0 | 2,2 – 2,5 | 2,5 – 2,7 | 2,7 – 3,0 | 3,1 – 3,4 |
| e | **Fonctionnement irrégulier avec chocs importants, et accélération de fortes masses**<br>Pelleteuses, broyeurs à rouleaux, machines à tréfiler, broyeurs à marteaux, défibreurs, pompes ou compresseurs légers à pistons, presses, foreuses, machines vibrantes, cisailleuses, presse de forge, presses à estamper | 2,1 – 2,3 | 2,5 – 2,7 | 2,7 – 3,0 | 3,2 – 3,4 | 3,5 – 3,8 |
| f | **Fonctionnement irrégulier avec chocs très importants, et accélération de très fortes masses**<br>Compresseurs et pompes à pistons sans régulation de vitesse, convoyeurs à rouleaux lourds, générateurs de soudage, concasseurs de pierres, laminoirs à métaux, presses à briques | 2,5 – 3,1 | 3,0 – 3,3 | 3,3 – 3,6 | 3,7 – 4,0 | 4,1 – 4,5 |

| Facteur de service K2 | | | |
|---|---|---|---|
| Temps d'utilisation (heures / jours) | | | |
| Plus de | – | 2 | 12 |
| Jusque | 2 | 12 | 24 |
| Facteur K2 | 0,9 | 1 | 1,1 |

| Facteur K3 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Démarrages par heure | | | | | |
| Plus de | – | 10 | 40 | 125 | 500 |
| Jusque | 10 | 40 | 125 | 500 | – |
| Type a à c | 1 | 1,05 | 1,3 | 1,45 | 1,6 |
| Type d à f | 1 | 1,05 | 1,1 | 1,15 | 1,5 |

| Autres facteurs | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Autres facteurs | Définitions | | | | |
| Facteur de démarrage $S_z$ | z | 100 | 200 | 400 | 800 |
| | $S_z$ | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 |
| Facteur de température $S_t$ | T [°C] | | | $S_t$ | |
| | -25 °C | | +30 °C | 1,0 | |
| | +30 °C | | +40 °C | 1,2 | |
| | +40 °C | | +60 °C | 1,4 | |
| | +60 °C | | +80 °C | 1,6 | |
| Facteur de choc $S_A/S_L$ | Démarrage avec chocs légers | | | 1,5 | |
| | Démarrage avec chocs moyens | | | 1,8 | |
| | Démarrage avec chocs importants | | | 2,2 | |

**Choix de l'accouplement***

$T_N = T_{KN} \times K1 \times K2 \times K3$

*Considérer de préférence le plus fort couple $T_N$. Le couple $T_{KN}$ du catalogue doit être multiplié par tous les facteurs de sécurité. En cas d'entraînements avec vibrations torsionnelles dangereuses, prendre en compte la vitesse critique.