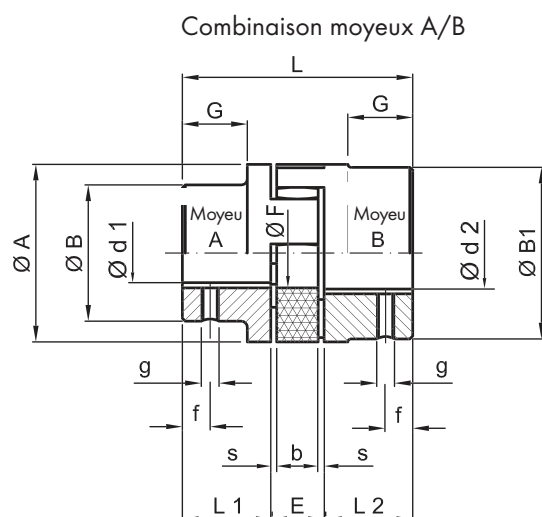
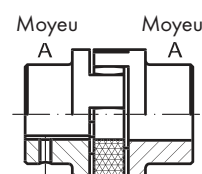


ACCOUPLLEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

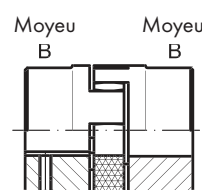
DIMENSIONS



Combinaison moyeux A/A



Combinaison moyeux B/B



Type SOFTEX®	Alésage fini [mm]				Dimensions [mm]													Moyeu allongé B	Masse [kg]
	Moyeu A		Moyeu B		ø A	ø B	ø B1	L	L1+L2	E	s	b	G	ø F	g	f	L2		
	ø d1		ø d2																
	mini	maxi	mini	maxi															
Matériau: aluminium moulé																			
19/24 Alu	6	19	20	24	40	31	38	66	25	16	2	12	20	18	M5	10	-	0,11	
24/30 Alu	8	24	25	30	55	39	48	78	30	18	2	14	24	27	M5	10	50	0,24	
28/38 Alu	10	28	30	38	65	46	61	90	35	20	2,5	15	28	30	M6	15	60	0,42	
38/45 Alu	14	38	40	45	80	64	75	114	45	24	3	18	37	38	M8	15	-	0,86	
Matériau: acier fritté «S», fonte «GG», acier «ST»																			
14/16 S	-	-	4	16	30	-	30	35	11	13	1,5	10	-	8	M4	5	-	0,14	
19/24 S	-	-	6	24	40	-	40	66	25	16	2	12	-	18	M5	10	40	0,34	
24/30 S	-	-	8	32	55	-	55	78	30	18	2	14	-	27	M5	10	50	0,90	
28/38 S	-	-	10	38	65	-	65	90	35	20	2,5	15	-	30	M6	15	60	1,5	
38/45 GG*	14	38	40	45	80	66	78	114	45	24	3	18	37	38	M8	15	70	2,35	
42/55 GG*	16	42	45	55	95	75	93	126	50	26	3	20	40	46	M8	20	75	3,55	
48/60 GG*	19	48	50	60	105	85	103	140	56	28	3,5	21	45	51	M8	20	80	4,85	
55/70 GG	22	55	60	70	120	98	118	160	65	30	4	22	52	60	M10	20	90	7,4	
65/75 GG	25	65	70	75	135	115	133	185	75	35	4,5	26	61	68	M10	20	100	10,8	
75/90 GG	30	75	80	90	160	135	158	210	85	40	5	30	69	80	M10	25	110	17,7	
90/100 GG	-	-	45	100	200	-	170	245	100	45	5,5	34	81	100	M10	25	-	29,6	
100/110ST	-	-	45	110	225	-	180	270	110	50	6	38	89	113	M12	30	-	39,0	
110/125 ST	-	-	60	125	255	-	200	295	120	55	6,5	42	96	127	M16	35	-	55,0	
125/145 ST	-	-	60	145	290	-	230	340	140	60	7	46	112	147	M16	40	-	77,0	

Tolérance alésages suivant norme ISO H7, rainure de clavette suivant DIN 6885, page 1, JS9,

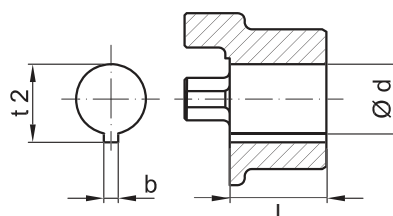
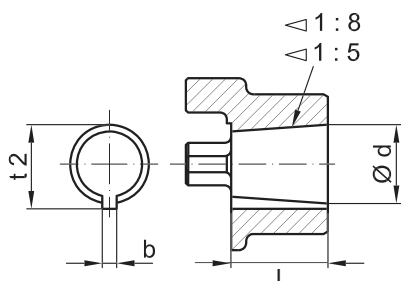
Les masses se rapportent aux matériaux aluminium / GG pour d1 maxi sans rainure de clavette

*Tailles moyeu A également disponibles en GGG 40 (EN-GJ2-400-15)

Tailles 28/38 à 90/100 moyeu B également disponibles en acier (S355J2)

Notice de montage disponible dans la section téléchargements de notre site www.hbe-hydraulics.com.

CODES D'ALÉSAGE



ALÉSAGES CONIQUES

Code	Détails pour conicité 1:8 [mm]			
	Ø d + 0,05	b + 0,05	t ₂ + 0,05	L
... N/1	9,7	2,4	10,7	16,5
... N/1c	11,6	3	12,9	16,5
... N/1e	13	2,4	13,8	21
... N/1d	14	3	15,5	17,5
... N/1b	14,3	3,2	15,7	19,5
... N/2	17,2	3,2	18,3	24
... N/2a	17,2	4	19,0	24
... N/2b	17,2	3	18,4	24
... N/3	22	4	23,5	28
... N/4	25,4	4,78	27,8	36
... N/4b	25,4	5	28,2	36
... N/4a	27	4,78	28,8	32,5
... N/4g	28,45	6	29,3	38,5
... N/5	33	6,35	35,5	44
... N/5a	33	7	35,5	44
... N/6	43,05	7,95	46,5	51
... N/6a	41,15	8	44,2	42,5

Code	Détails pour conicité 1:5 [mm]			
	Ø d + 0,05	b + 0,05	t ₂ + 0,05	L
... A 10	9,85	2	10,85	11,5
... B 17	16,85	3	18,65	18,5
... C 20	19,85	4	22,05	21,5
... Cs 22	21,95	3	23,75	21,5
... D 25	24,85	5	27,75	26,5
... E 30	29,85	6	32,45	31,5
... F 35	34,85	6	37,45	36,5
... G 40	39,85	6	42,45	41,5

ALÉSAGES EN COTES POUCE

Code	Métrique [mm] [mm]			Pouce	
	Ø d	b	t ₂ + 0,381	Ø d	b
DNB	11,11 + 0,025	2,4 + 0,051	12,5	7/16"	3/32"
V	11,11 + 0,025	3,2 + 0,051	12,6	7/16"	1/8"
Ta	12,7 + 0,025	3,2 + 0,051	14,3	1/2"	1/8"
E	15,875 + 0,025	3,2 + 0,051	17,5	5/8"	1/8"
Ed	15,875 + 0,025	4,78 + 0,051	18,1	5/8"	3/16"
ES	15,875 + 0,025	4,0 + 0,051	17,7	5/8"	5/32"
Ad	19,05 + 0,025	3,2 + 0,051	20,7	3/4"	1/8"
A	19,05 + 0,025	4,78 + 0,051	21,3	3/4"	3/16"
G	22,225 + 0,025	4,78 + 0,051	24,7	7/8"	3/16"
F	22,225 + 0,025	6,35 + 0,051	25,2	7/8"	1/4"
H	25,4 + 0,025	4,78 + 0,051	27,8	1"	3/16"
HS	25,4 + 0,025	6,35 + 0,051	28,7	1"	1/4"
SB	28,575 + 0,025	6,35 + 0,051	31,5	1 1/8"	1/4"
Sd	28,575 + 0,025	7,93 + 0,051	32,1	1 1/8"	5/16"
Js	31,75 + 0,025	6,35 + 0,051	34,6	1 1/4"	1/4"
K	31,75 + 0,025	7,93 + 0,051	35,5	1 1/4"	5/16"
M	34,925 + 0,025	7,93 + 0,051	38,6	1 3/8"	5/16"
CB	36,512 + 0,025	9,55 + 0,051	38,6	1 7/16"	3/8"
C	38,1 + 0,025	9,55 + 0,063	42,5	1 1/2"	3/8"
N	41,275 + 0,025	9,55 + 0,063	45,8	1 5/8"	3/8"
L	44,45 + 0,025	11,11 + 0,063	49,4	1 3/4"	7/16"
NM	47,625 + 0,025	12,73 + 0,063	53,5	1 7/8"	1/2"
DS	50,8 + 0,025	12,73 + 0,063	56,4	2"	1/2"
P	53,975 + 0,038	12,73 + 0,063	60	2 1/8"	1/2"
U	57,15 + 0,038	12,73 + 0,063	62,9	2 1/4"	1/2"
UB	60,325 + 0,038	15,875 + 0,076	67,6	2 3/8"	5/8"
W	69,85 + 0,038	15,875 + 0,076	77,3	2 3/4"	5/8"
WN	73,025 + 0,038	19,05 + 0,076	82,9	2 7/8"	3/4"
WD	85,725 + 0,038	22,225 + 0,076	95,8	3 3/8"	7/8"
WE	88,9 + 0,038	22,225 + 0,076	98,6	3 1/2"	7/8"
WF	92,075 + 0,038	22,225 + 0,076	101,9	3 5/8"	7/8"

ACCOUPLLEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

GAMME STANDARD EN COTES POUCE

Type SOFTEX®	Matériau	Cotes pouce															
		A	Bs	C	Ed	Es	F	G	K	L	M	N	NM	Sb	Ta	WA	WD
19/24	Al	.			.			.							.		
	S	.						.									
24/30	Al	.	.		.	.	.	.						.			
	S	.						.									
28/38	Al	.	.	.	.	.	.	.	.					.	.		
	S	.	.				.	.	.		.						
38/45	Al	.	.				.	.	.								
	GG	.		.			.	.	.		.	.					
42/55	GG		.	.			.	.	.	.		.					
48/60	GG			.			.		.		.	.	.				
55/70	GG			.					.	.			.				
65/75	GG			.					.	.						.	
75/90	GG															.	.

GAMME STANDARD ALÉSAGES CONIQUES

Type SOFTEX®	Matériau	Conicité 1:5				Conicité 1:8				
		A10	B17	C20	D25	N/1	N1d	N/2	N/2a	N/3
19/24	Al	.				.	.			
	S	.				.	.			
24/30	Al	.	.	.	.	.	.	.	.	.
	S		.	.	.			.	.	.
28/38	Al		.	.	.			.	.	.
	S		.	.	.			.	.	.
38/45	Al		.		.			.	.	.
	GG		.		.			.	.	.
42/55	GG		.		.			.	.	.

PROFILS DE CANNELURES DISPONIBLES

Profil SAE	Profil DIN 5480	Profil DIN 5482	Profil DIN 5462
8/16 x 13Z*	N20 x 1,25	A17 x 14	B8 x 32 x 36*
8/16 x 15Z	N25 x 1,5	A22 x 19	
8/16 x 17Z	N30 x 2	A25 x 22	
12/24 x 14Z*	N35 x 2*	A28 x 25	
12/24 x 17Z*	N40 x 2	A30 x 27	
16/32 x 9Z*	N45 x 2	A35 x 31	
16/32 x 11Z	N50 x 2*	A40 x 36	
16/32 x 13Z*	N55 x 2	A45 x 41*	
16/32 x 15Z*	N60 x 2	A48 x 44	
16/32 x 21Z	N70 x 3	A50 x 45	
16/32 x 23Z	N80 x 3	A58 x 53	
16/32 x 27Z	N90 x 3		

*Gamme standard

GAMME STANDARD ALÉSAGES MÉTRIQUES

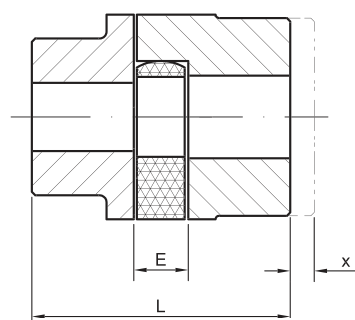
Type SOFTEX®	Matériau	Moyeu	Tolérance alésages suivant norme ISO H7, rainure de clavette suivant DIN 6885, page 1, JS9																	
			6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32
19/24	Al	A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
		B												•	•	•				
	S	B				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		B all.							■				■			■				
24/30	Al	A				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		B														•	•	•		
		B all.											■			■	■			
	S	B				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
		B all.							■								■			
28/38	Al	A							•	•	•	•	•	•	•	•	•			
		B																•	•	•
		B all.																	■	
	S	B								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
		B all.																	■	
38/45	Al	A											•	•	•	•	•	•	•	•
		B																		•
	GG	A										•	•	•	•	•	•	•	•	•
		B																		•

Type SOFTEX®	Matériau	Moyeu	Tolérance alésages suivant norme ISO H7, rainure de clavette suivant DIN 6885, page 1, JS9																	
			22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75
42/55	GG	A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		B											•	•	•	•				
		B all.										■		■		■				
48/60	GG	A				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
		B												•	•	•	•			
		B all.													■	■				
55/70	GG	A							•	•	•	•	•	•	•	•				
		B														•	•	•		
		B all.														■	■	■		
65/75	GG	A								•	•	•	•	•	•	•	•	•		
		B																•	•	
75/90	GG	A									•	•	•	•	•	•	•	•	•	
		B																	•	•
90/100	GG	A/B														•	•	•	•	•

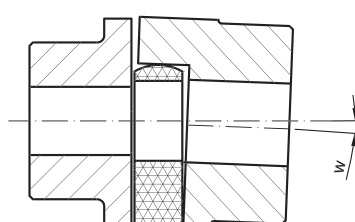
Al = aluminium; S = acier fritté; GG = fonte; B all. = moyeu B allongé

ACCOUPEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

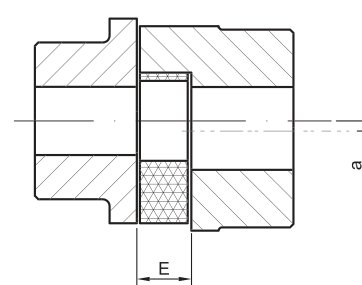
VALEURS DE DÉSALIGNEMENT



Désalignement axial



Désalignement angulaire



Désalignement radial

Type SOFTEX®	Dimensions accouplement		Désalignement maxi		
	E [mm]	L [mm]	Axial ¹ x [mm]	Angulaire ¹ w [°]	Radial ¹ a [mm]
14/16	13	35	1,0	0,9	0,17
19/24	16	66	1,2	0,9	0,2
24/30	18	78	1,4	0,9	0,22
28/38	20	90	1,5	0,9	0,25
38/45	24	114	1,8	1	0,28
42/55	26	126	2,0	1	0,32
48/60	28	140	2,1	1,1	0,36
55/70	30	160	2,2	1,1	0,38
65/75	35	185	2,6	1,2	0,42
75/90	40	210	3,0	1,2	0,48
90/100	45	245	3,4	1,2	0,50
100/110	50	270	3,8	1,2	0,52
110/125	55	295	4,2	1,3	0,55
125/145	60	340	4,6	1,3	0,60

¹ pour une vitesse de 1.500 min⁻¹

Les valeurs ne sont données qu'à titre indicatif, et sont calculées pour le couple nominal T_{KN} , une vitesse donnée et une température ambiante de +30°C.

En cas de désalignement axial, les facteurs «E» et «L» sont les valeurs maxi.

Lors du montage de l'accouplement, la cote «E» doit être respectée strictement afin de conserver un degré de liberté axial.

En cas de déplacements angulaire et radial supplémentaires, les valeurs indiquées peuvent être altérées. Veuillez SVP contacter HBE pour plus de précisions.

Plus les arbre seront correctement alignés, et plus l'accouplement sera stable.

Notice de montage disponible dans la section téléchargements de notre site www.hbe-hydraulics.com.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FLECTORS

Type SOFTEX®	80° Shore A [N.m]			92° Shore A [N.m]			98° Shore A [N.m]			64° Shore D [N.m]			Vitesse maxi [min ⁻¹]	
	Conti- nu T _{KN}	maxi T _{Kmax.}	Alter- natif T _{KW}	Conti- nu T _{KN}	maxi T _{Kmax.}	Alter- natif T _{KW}	Conti- nu T _{KN}	maxi T _{Kmax.}	Alter- natif T _{KW}	Conti- nu T _{KN}	maxi T _{Kmax.}	Alter- natif T _{KW}	v= 30 m/s	v= 40 m/s
14/16	4	8	1	7,5	15	2	12,5	25	3,3	-	-	-	19000	-
19/24	4,9	9,7	1,3	10	20	2,6	17	34	4,4	-	-	-	14000	19000
24/30	17	34	4,4	35	70	9	60	120	16	75	150	20	10600	14000
28/38	46	92	12	95	190	25	160	320	42	200	400	52	8500	11800
38/45	93	186	24	190	380	49	325	650	85	405	810	105	7100	9500
42/55	130	260	34	265	530	69	450	900	120	560	1120	145	6000	8000
48/60	150	300	39	310	620	81	525	1050	137	655	1310	170	5600	7100
55/70	180	360	47	410	820	93	685	1370	163	750	1500	195	4750	6300
65/75	205	410	53	625	1250	111	940	1880	169	800	1600	208	4250	5600
75/90	475	950	124	1280	2560	254	1920	3840	390	1830	3660	476	3550	4750
90/100	1175	2350	306	2400	4800	624	3600	7200	963	4500	9000	1170	2800	3750
100/110	-	-	-	-	-	-	4950	9900	1287	-	-	-	2500	3350
110/125	-	-	-	-	-	-	7200	14400	1560	-	-	-	2240	3000
125/145	-	-	-	-	-	-	7500	15000	1950	-	-	-	2000	2650

Pour des vitesses périphériques excédant $V = 30$ m/s, il est nécessaires de sélectionner des moyeux en GGG et de les équilibrer, et non de simples moyeux en GG.

GÉNÉRALITÉS TECHNIQUES FLECTORS

Caractéristique	80° Shore A	92° Shore A	98° Shore A	64° Shore D
Couleur				
Matériau	Polyuréthane			Hytre
Plage de température permanente autorisée	-50°C à +80°C	-40°C à +90°C	-30°C à +90°C	-50°C à +120°C
Pics de température autorisée brièvement	-60°C à +80°C	-50°C à +120°C	-40°C à +120°C	-60°C à +150°C
Amortissement	Très bon	Bon	Modéré	Faible
Élasticité	Tendre	Moyenne	Dure	Très dure
Résistance à l'usure	Très bonne	Très bonne	Bonne	Bonne
Longévité	Excellente	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Applications types	Entraînement normal, vitesse de résonance acceptée	Entraînement normal	Entraînement normal à hautes performances	Hautes performances avec petite torsion angulaire

ACCOUPEMENTS ÉLASTIQUES SOFTEX®

CHOIX DE L'ACCOUPEMENT EN FONCTION DU FACTEUR DE SERVICE

Facteur de service K1						
Type	Machine menante / Exemple	Motorisation				
		Electrique	Diesel / essence (nb de pistons)			
			≥ 4	3	2	1
a	Fonctionnement uniforme et accélération de faibles masses Pompes hydrauliques et centrifuges, générateurs légers, ventilateurs, équipements de transfert	1,0 - 1,25	1,2 - 1,5	1,5 - 1,7	1,7 - 2,0	2,4 - 2,7
b	Fonctionnement uniforme et accélération de moyennes masses Plieuses de tôle, machines à bois, machines textiles, machines-outils, convoyeurs à courroie, mélangeurs, agitateurs	1,6 - 1,8	1,7 - 2,0	2,0 - 2,3	2,3 - 2,5	2,8 - 3,0
c	Fonctionnement irrégulier et accélération de moyennes masses Machines d'impression et rotatives, rectifieuses, bobineuses, machines à bois, convoyeurs à courroie, générateurs, pompes centrifuges et agitateurs pour fluides visqueux, monte-charges, mélangeurs, broyeurs, ascenseurs	1,8 - 1,9	2,0 - 2,0	2,3 - 2,5	2,5 - 2,7	2,9 - 3,1
d	Fonctionnement irrégulier avec chocs, et accélération de moyennes masses Bétonnières, pilons d'estampage, souffleurs, monorails, machines à raboter, convoyeurs à chaîne, grues, meules, moulins, ascenseurs, convoyeurs à plateaux, pompes de compression, arbres de transmission de navires, treuils, rouleaux pour enrobés, compresseurs, broyeurs à rouleaux, métiers à tisser, centrifugeuses	1,8 - 2,0	2,2 - 2,5	2,5 - 2,7	2,7 - 3,0	3,1 - 3,4
e	Fonctionnement irrégulier avec chocs importants, et accélération de fortes masses Pelleuseuses, broyeurs à rouleaux, machines à tréfiler, broyeurs à marteaux, défibreurs, pompes ou compresseurs légers à pistons, presses, foreuses, machines vibrantes, cisailleuses, presse de forge, presses à estamper	2,1 - 2,3	2,5 - 2,7	2,7 - 3,0	3,2 - 3,4	3,5 - 3,8
f	Fonctionnement irrégulier avec chocs très importants, et accélération de très fortes masses Compresseurs et pompes à pistons sans régulation de vitesse, convoyeurs à rouleaux lourds, générateurs de soudage, concasseurs de pierres, laminoirs à métaux, presses à briques	2,5 - 3,1	3,0 - 3,3	3,3 - 3,6	3,7 - 4,0	4,1 - 4,5

Facteur de service K2			
Temps d'utilisation (heures / jours)			
Plus de	-	2	12
Jusque	2	12	24
Facteur K2	0,9	1	1,1

Facteur K3					
Démarrages par heure					
Plus de	-	10	40	125	500
Jusque	10	40	125	500	-
Type a à c	1	1,05	1,3	1,45	1,6
Type d à f	1	1,05	1,1	1,15	1,5

Autres facteurs					
Autres facteurs	Définitions				
Facteur de démarrage S_z	z	100	200	400	800
	S_z	1	1,2	1,4	1,6
Facteur de température S_t	T [°C]				S_t
	-25°C		+30°C		1,0
	+30°C		+40°C		1,2
	+40°C		+60°C		1,4
	+60°C		+80°C		1,6
Facteur de choc S_a/S_t	Démarrage avec chocs légers				1,5
	Démarrage avec chocs moyens				1,8
	Démarrage avec chocs importants				2,2

Choix de l'accouplement*

$$T_N = T_{KN} \times K1 \times K2 \times K3$$

*Considérer de préférence le plus fort couple T_N . Le couple T_{KN} du catalogue doit être multiplié par tous les facteurs de sécurité. En cas d'entraînements avec vibrations torsionnelles dangereuses, prendre en compte la vitesse critique.